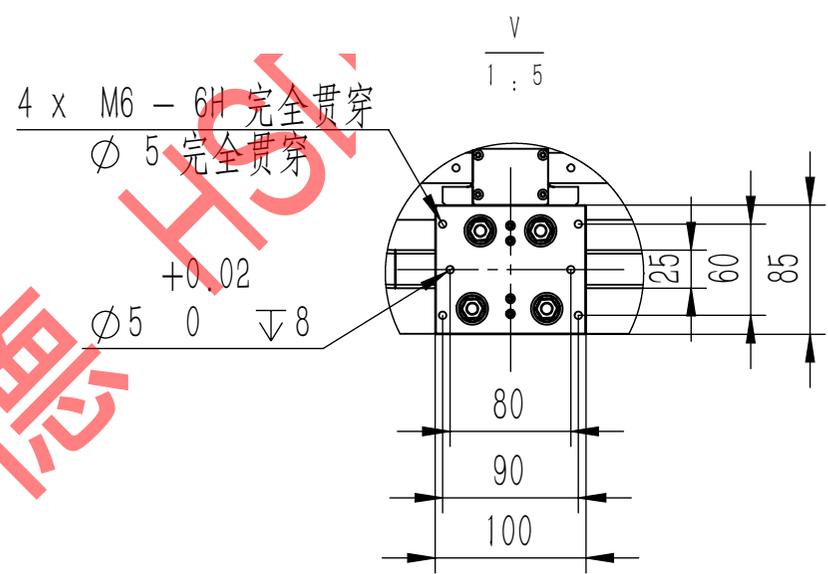
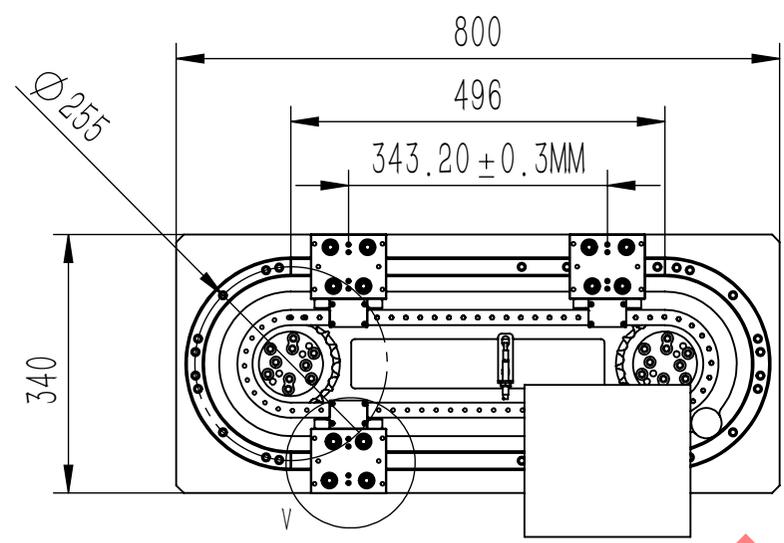
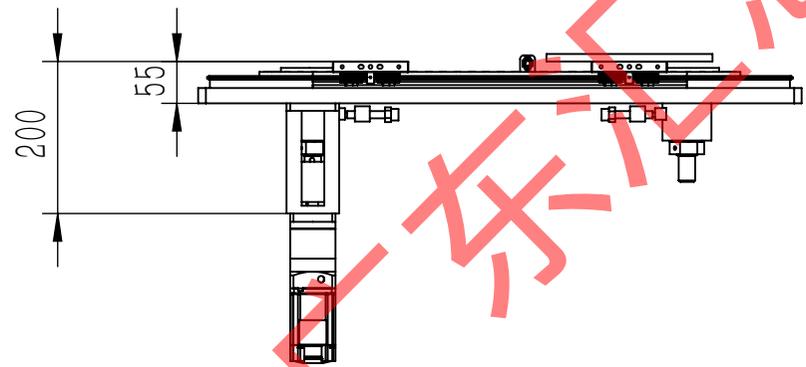


1.6



4.26-ABG (水平) -H2



工位数量 (个)	4
滑块中心距 (mm)	343.20 ± 0.3MM
单个工位载重(KG)	3KG
切步速度 (S/工位)	
二次定位精度 (mm)	
外部承压力 (KG)	无
偏载情况	无
电机功率 (KW)	
减速比	

广东汇思德自动化科技有限公司

方案代号		数量		版本	A1
图号		单位	MM	类别	
零件名称		制图	H	日期	2023/4/26
材质		审核		日期	
工艺		批准		日期	

技术说明:

1. 未标注: 倒角C0.5;
2. 未标注公差按GB1804-H/F;
3. 所有孔中心距±0.02MM (牙孔、过孔±0.2MM);
4. 表面无划痕、毛刺, 颜色一致; 牙孔顺畅到底。

2			
1			
项目	描述	日期	修改人