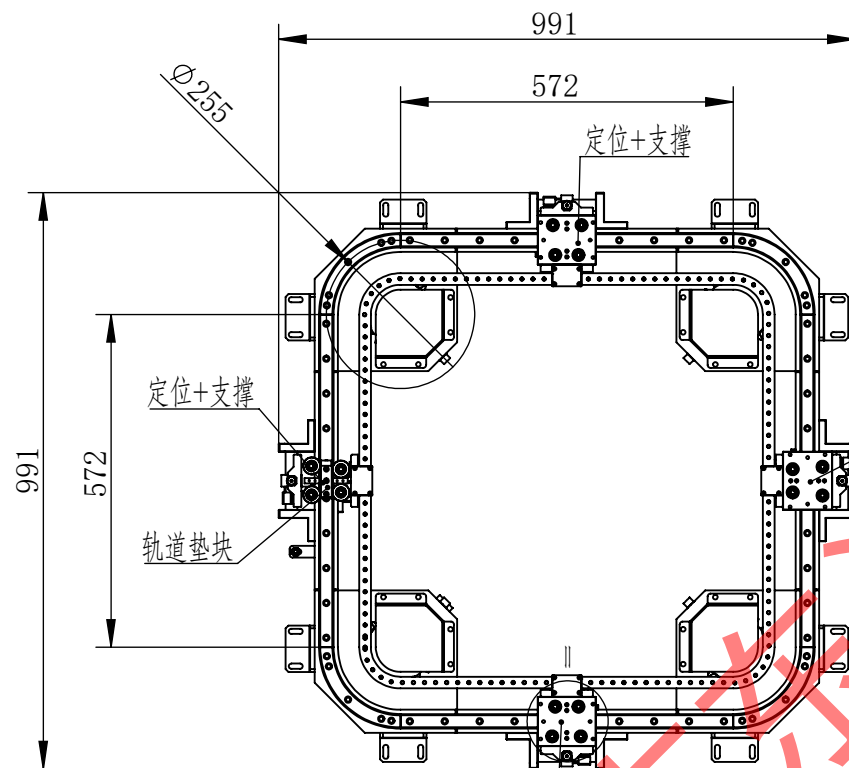
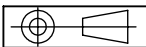
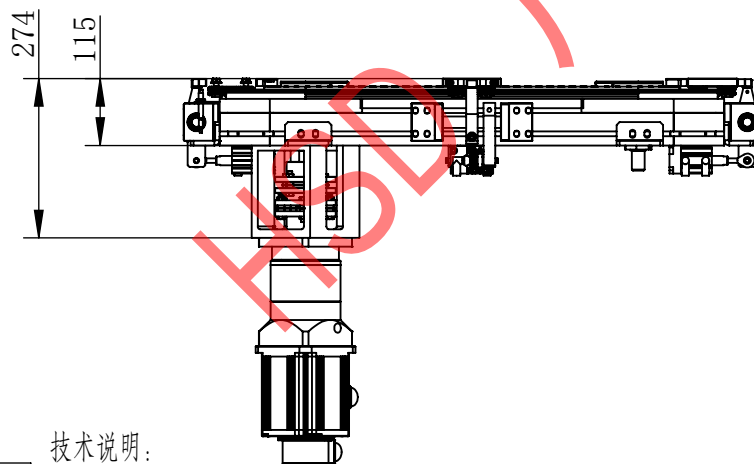




定位+支撑

定位+支撑

11.17-NJPL-H



技术说明:

1. 未标注: 倒角C1。
2. 未标注公差按GB1804-H;
3. 所有孔中心距 $\pm 0.02\text{MM}$ (牙孔、过孔 $\pm 0.2\text{MM}$);

1.6

1:5

4 x M6 - 6H 完全贯穿
 $\varnothing 5$ 完全贯穿

$+0.02$
2- $\varnothing 5$ 0 $\nabla 8$

气缸用SMC

滑块中心距 (mm)	495.8 $\pm 0.3\text{MM}$
单个工位载重(KG)	30KG
切步速度 (S/工位)	<2S
二次定位精度 (mm)	$\pm 0.05\text{MM}$
外部承压力 (KG)	200KG
偏载情况	无
电机功率 (KW)	1.5kw西门子
减速比	20比

广东汇思德自动化科技有限公司

方案代号		数量		版本	A1
图号		单位	MM	类别	
零件名称		制图	L	日期	2022/11/17
材质		审核		日期	
工艺		批准		日期	

2			
1			
项目	描述	日期	修改人